



アルミリング (愛称:チュールリップリング)

●このたびは、日本アンテナの製品をお買い上げいただきありがとうございます。ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。お読みになった後は、いつでも見られるところに必ず保存してください。

■特長

同軸ケーブルとF型接栓を確実に圧着させるために、形状をM型にして締めつけやすくし、締付工具が滑らないように工具でつかむ部分に滑り止め形状を採用しました。

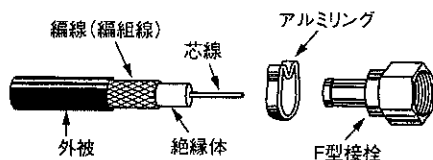
型名	同軸ケーブル
R3	3C用
R4	4C用
R5	5C用

■作業手順

●用意するもの

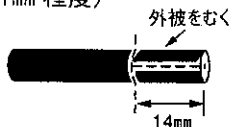
カッターナイフまたはハサミ、ニッパー、ペンチなど。

●各部の名称

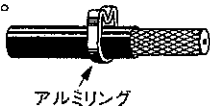


●アルミ箔付同軸ケーブル(FB型)の場合、アルミ箔処理は編線(編組線)と同様に加工してください。

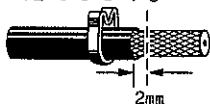
①カッターナイフなどで点線の部分をカットします。(深さ1mm程度)



②外被の皮をむき、アルミリングを通してください。



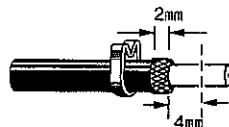
③外被から2mm程度はなして編線(編組線)をていねいに切り落とします。



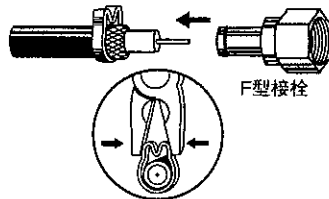
④編線(編組線)をめくりあげます。



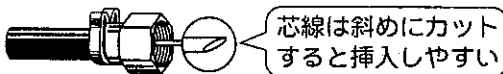
⑤編線(編組線)から4mmはなして絶縁体を切り、抜き取ってください。



⑥F型接栓を絶縁体と編線(編組線)の間に挿入し、アルミリングをペンチなどでつまんでしっかりとつぶしてください。



⑦芯線の先端は2mm程度出し、斜めにカットします。



注意 絶縁体をカットするときは、芯線をキズつけないように注意。芯線と編組線が接触していないかを確認してください。

注意 芯線に付着物がないか確認してください。付着物がある場合は、きれいにしてください。

初版 平成9年7月印刷 D892001200

情報通信が仕事です。
日本アンテナ株式会社

本社/〒116 東京都荒川区西尾久7-49-8 ☎(03)3893-5221(大代)

●製品改良のため、仕様、外観の一部を予告なく変更することがあります。

- 支店
 - 東京 ☎(03)3893-5371
 - 大阪 ☎(06)928-3461
 - 営業所
 - 札幌 ☎(011)865-8522
 - 盛岡 ☎(019)625-3128
 - 仙台 ☎(022)235-6443
 - 郡山 ☎(0249)21-6011
 - 宇都宮 ☎(028)663-4191
 - 水戸 ☎(029)253-6901
 - 水原 ☎(026)244-3135
 - 塩高 ☎(0263)53-5221
 - 崎 ☎(0273)61-1041
 - 宮 ☎(048)651-7361
 - 千葉 ☎(043)265-6401
 - 田 ☎(03)5295-0051
 - 多摩 ☎(0422)37-5110
 - 浜 ☎(045)324-3241
 - 塚 ☎(0463)22-3218
 - 静 ☎(054)238-1200
 - 浜松 ☎(053)462-8521
 - 名古屋 ☎(052)411-5395
 - 岡山 ☎(086)241-9808
 - 広島 ☎(082)292-2747
 - 高松 ☎(0878)65-0945
 - 福岡 ☎(092)552-0331
 - 北九州 ☎(093)611-5258
 - 熊本 ☎(096)358-6211
 - 鹿児島 ☎(0992)53-7706
 - 出張所
 - 御 路 ☎(0154)24-7410
 - 川 崎 ☎(044)854-2328