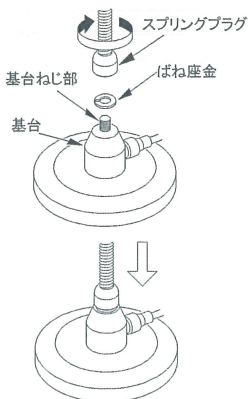


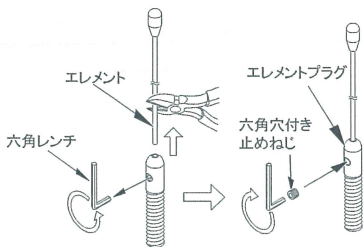
# 取付方法

## ●エレメントの取付方法



基台ねじ部にばね座金を取付けてスプリングプラグをねじ込んで下さい。

## ●エレメント加工方法



付属の六角レンチで六角穴付き止めねじを緩めてエレメントを外して下さい。ニッパー等でエレメントの根元を切断し特性調整を行って下さい。調整後、エレメントプラグへエレメントを突き当たるまで挿入して下さい。六角レンチで六角穴付き止めねじを締付けてエレメントをしっかりと固定して下さい。推奨締付トルク: 70~80N・cm (0.7~0.8N・m) 注意: 定期的になじの緩みがないかをご確認下さい。



良い例 ○

ばね座金



悪い例 ×

ばね座金

## エレメントの取付時の注意点

ばね座金がしっかりとつぶれ、各部品間に隙間が無いことをご確認ください。(上図参照)

推奨締付トルク：  
250~400N・cm (2.5~4N・m)

※500N・cm (5N・m) 以上で締付けた場合、ねじが破損する恐れがございますので、ご注意ください。

# 日本アンテナ株式会社

本社/〒116-8561 東京都荒川区西尾久7-49-8 ☎(03) 3893-5221 (大代)

※製品改良のため、仕様、外観の一部を予告なく変更することがあります。

CM-P500-J43-01 平成22年3月